



LEISTUNGS- SPEKTRUM

Effiziente Kunststoffverarbeitung
„Made by ARBURG“

ARBURG

WEGWEISER

Technik, Know-how, Service –
für Sie geben wir
immer unser Bestes!

Unser Anspruch ist: Wir sind Ihr Technologie- und Systempartner! Und das in jeder Hinsicht. Ob Spritzgießen oder industrielle additive Fertigung. Ob Einzelmaschine oder hochautomatisierte Turnkey-Anlage. Ob Prozesssteuerung oder übergreifendes digitales Datenmanagement – bis in die Cloud. Egal, in welcher Branche Sie mit welchem Verfahren arbeiten oder welche Teile Sie in welcher Stückzahl herstellen möchten. Unser modulares Produktportfolio hält für jede Ihrer Anforderung die passende Lösung bereit. Für Ihre effiziente Kunststoffverarbeitung geben wir eben alles.

WIR SIND DA.



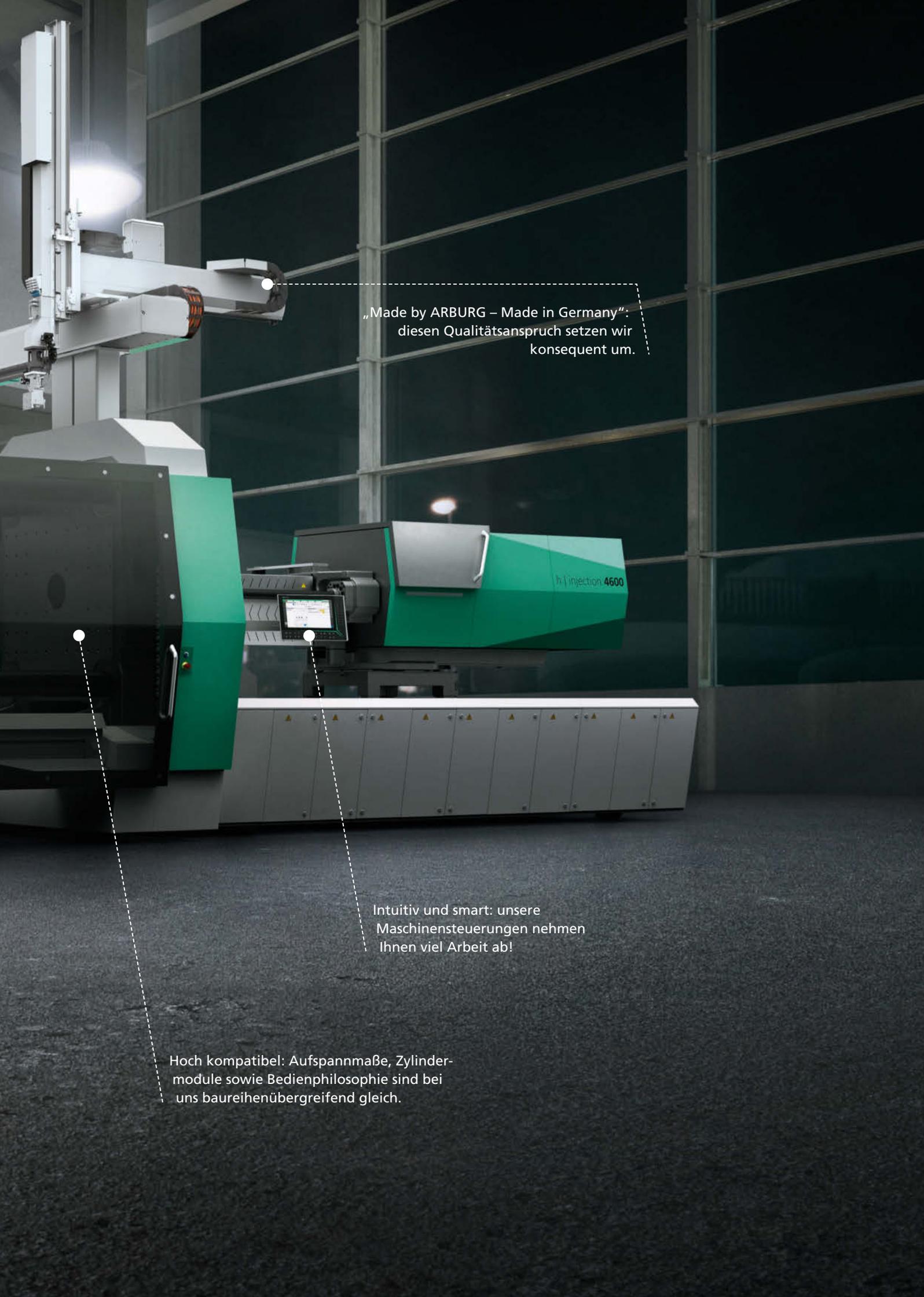
Große Spannweite: wir bieten
Ihnen Maschinen zwischen
125 und 6.500 kN Schließkraft.

WIELAGE

ALLROUNDER 1120 H

MASS ALLER SPRITZGIESS- TECHNIK: ALLROUNDER

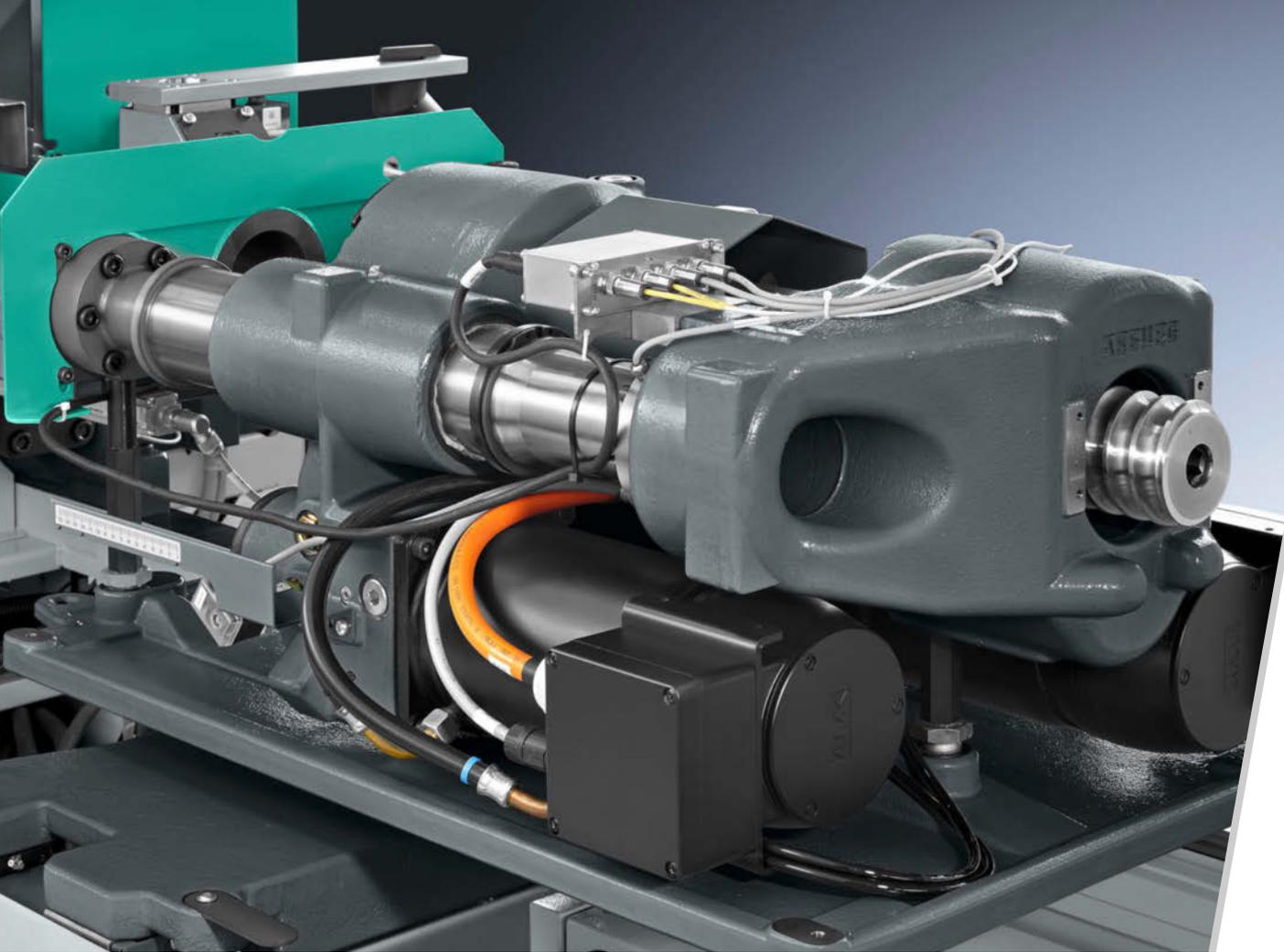
// Warum Sie unseren ALLROUNDERn vertrauen sollten? Weil Sie sich damit auf das Beste verlassen, was Sie in Sachen Spritzgießtechnik bekommen können. Von klein bis groß. Vom klassischen Aufbau bis zum vertikalen. Vom Kraftpaket bis zum Schnellläufer. Vom konsequent standardisierten Einstiegsmodell bis zur individuell verfahrensspezifisch angepassten Maschine. Unser Produktportfolio orientiert sich zielgerichtet an Ihren Anforderungen. Sie haben die Wahl: Ganz so, wie Sie es sich wünschen! //



„Made by ARBURG – Made in Germany“:
diesen Qualitätsanspruch setzen wir
konsequent um.

Intuitiv und smart: unsere
Maschinensteuerungen nehmen
Ihnen viel Arbeit ab!

Hoch kompatibel: Aufspannmaße, Zylinder-
module sowie Bedienphilosophie sind bei
uns baureihenübergreifend gleich.



PROFITORIENTIERT: ELEKTRISCHE ALLROUNDER

// Leistungsstark und kosteneffizient zugleich: Unsere elektrischen Maschinen mit ihrer perfekt abgestuften Auslegung passen zu jeder Ihrer Anwendungen. Die GOLDEN ELECTRIC ist unser standardisiertes Einstiegsmodell zum Top-Preis. Für höhere Anforderungen an die Ausstattung und für anspruchsvollere Fertigungsaufgaben bietet Ihnen unsere ALLDRIVE die Features die Sie brauchen. Wählen Sie Ihren elektrischen ALLROUNDER aus einem der umfassendsten Angebote der Branche. //



Weitere Informationen:
Prospekt Elektrische ALLROUNDER

Schnelligkeit

Einspritzen, Dosieren sowie Öffnen und Schließen des Werkzeugs sind bei GOLDEN ELECTRIC und ALLDRIVE standardmäßig servoelektrisch angetrieben – immer völlig unabhängig. Hohe Beschleunigungen und Geschwindigkeiten sowie gleichzeitige Bewegungen erlauben schnelle Zyklen.

Energieeffizienz

Die Kniehebel-Schließeinheit, der hohe Wirkungsgrad der servoelektrischen Antriebe sowie die Rückspeisung der Bremsenergie bilden die Basis für hohe Energieeffizienz. Der Energiebedarf verringert sich um bis zu 50 Prozent.

Präzision

Direkt wirkende Spindelgetriebe sorgen für mechanisch steife Antriebsachsen und dynamische Bewegungen. Durch die hervorragende Positioniergenauigkeit der servoelektrischen Antriebe lässt sich höchste Reproduzierbarkeit und Teilequalität erreichen.

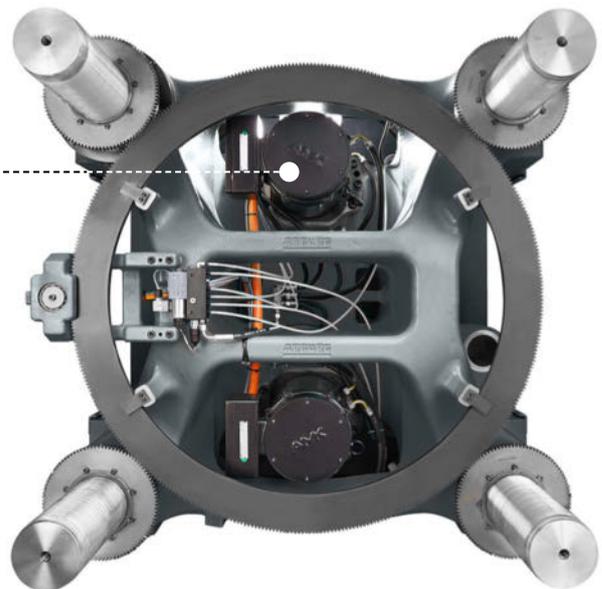
Wertigkeit

Die hohe Zuverlässigkeit der Maschinen mit geringen Streuungen im Prozess wird durch viele technische Details erreicht. Dazu gehört beispielsweise der geschlossene Kühlkreislauf von Motoren und Umrichtern für schnelle Zyklen und lange Nachdruckphasen.

Emissionsminimierung

Die flüssigkeitsgekühlten Antriebe arbeiten geräuscharm ohne Luftverwirbelungen und verringern eine Abstrahlung an die Umgebung. Geschlossene Antriebe und Spindelsysteme vermeiden Staubbelastungen durch Abrieb. Perfekte Voraussetzungen zum Einsatz in reinen Produktionsumgebungen.

Hochwertige Technik ohne Kompromisse: Servomotoren sind generell flüssigkeitsgekühlt.



Gegenüber hydraulischem Standard bis zu

50 %
ENERGIE SPAREN

Säulenabstände:	270 - 1120 mm
Schließkräfte:	350 - 6.500 kN
Spritzeinheiten:	5 - 2100



Flaggschiff ALLROUNDER 1120 H:
sein ästhetisches und hoch funktionales Design
setzen wir sukzessive für weitere Maschinen um.

Säulenabstände:	270 - 1120 mm
Schließkräfte:	350 - 6.500 kN
Spritzeinheiten:	70 - 7000

LEISTUNGSSTARK: HYBRIDE ALLROUNDER

// Wenn Sie auf Höchstleistungen bei der Fertigung technischer Massenartikel stehen, dann sollten Sie mit unseren hybriden ALLROUNDERn arbeiten. Denn die HIDRIVE bringen das Beste aus unserem modularen Produktprogramm in einer Baureihe für Sie zusammen: elektrische Schnelligkeit und Präzision gepaart mit hydraulischer Kraft und Dynamik. Zuverlässig, hoch produktiv und gleichzeitig energieeffizient – für Ihre Produktion. Tag für Tag. 24 Stunden. Rund um die Uhr. //



Weitere Informationen:
Prospekt Hybride ALLROUNDER

MIT UNSERER MODULARITÄT HABEN SIE IHRE STÜCKKOSTEN IM GRIFF.

Produktionsleistung

Das Maschinenkonzept der hybriden ALLROUNDER wurde besonders auf hohe Produktionsleistung abgestimmt. Es bringt servoelektrische Schließeinheiten der ALLROUNDER A und groß dimensionierte Spritzeinheiten mit Hydraulikspeichertechnik zusammen. Alle Bewegungsachsen arbeiten so völlig unabhängig voneinander.

Energieoptimierung

Die servoelektrischen Antriebe für Werkzeugbewegung und Dosieren sowie die Rückspeisung der Bremsenergie bilden die Basis für hohe Energieeffizienz. Zusätzlich arbeitet der Hydraulikantrieb mit leistungsangepasster Pumpe und einem Elektromotor der Wirkungsgradklasse IE3.

Zykluszeitreduzierung

Gleichzeitige Fahrbewegungen kombiniert mit extrem kurzen Trockenlaufzeiten der servoelektrischen Schließeinheiten erlauben schnelle Zyklen. Hinzu kommen spezielle Ausstattungen wie etwa das „fliegende Einspritzen“ während der Zufahrbewegung des Werkzeugs oder das zyklusübergreifende Dosieren.

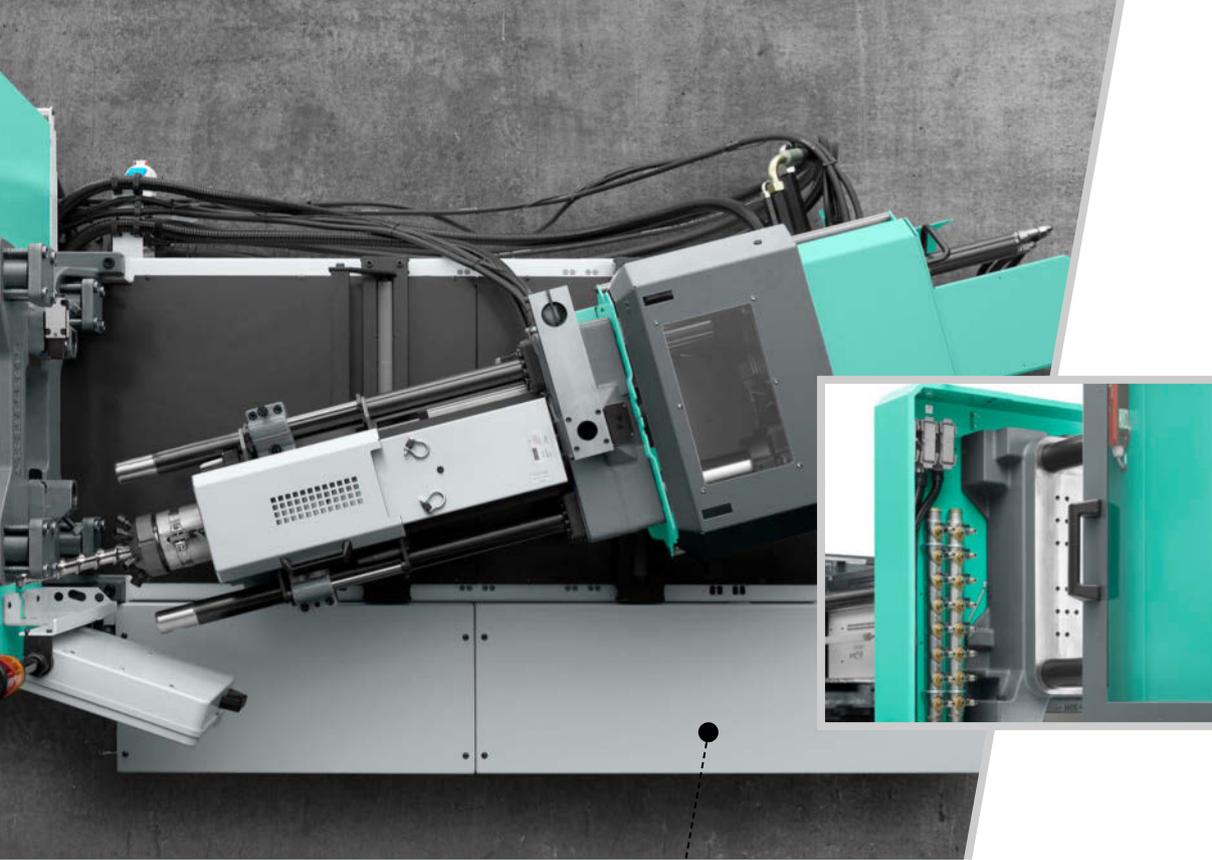
Dynamik

Neben dem servoelektrischen Kniehebel reduziert auch die Hydraulikspeichertechnik die Zykluszeiten. So werden große, dynamische Einspritzvolumenströme realisierbar. Gleichzeitig sorgt der aXwControl ScrewPilot für reproduzierbares Einspritzen und damit hohe Teilequalität.

Wirtschaftlichkeit

Die ausgereifte Technik der hybriden ALLROUNDER steht für produktives Arbeiten bei maximaler Verfügbarkeit. Darüber hinaus minimieren technische Detaillösungen den Rüst- und Wartungsaufwand. Auch das macht die tägliche Produktion sehr viel effizienter.





Praxisbezug bis ins Detail: unsere durchdachte Technik bietet Ihnen alle Freiheiten zum effizienten Arbeiten.

BEISPIELHAFT: HYDRAULISCHE ALLROUNDER

// Zuverlässige, bewährte Spritzgießtechnik „Made by ARBURG - Made in Germany“: Dafür stehen unsere hydraulischen Maschinen. ALLROUNDER Prinzip, Differentialkolbensystem oder ScrewPilot wir setzen bereits seit 1961 Maßstäbe. Das Angebot reicht vom preisgünstigen Einstiegsmodell GOLDEN EDITION bis zu den flexibel anpassbaren ALLROUNDERn S. Unsere Modulbauweise bietet Ihnen prozessoptimierte Lösungen mit geringen Betriebskosten bei größtmöglicher Anwendungsvielfalt. Sie nennen uns einfach Ihre Anforderungen – und wir stellen Ihnen ganz speziell den passenden ALLROUNDER zusammen. //

Säulenabstände:	170 - 920 mm
Schließkräfte:	125 - 5.000 kN
Spritzeinheiten:	30 - 4600

i // Weitere Informationen:
Prospekt Hydraulische ALLROUNDER

Anwendungsvielfalt

Unser Maschinenkonzept ist äußerst flexibel und lässt sich exakt auf die Arbeit mit allen bekannten Spritzgießverfahren abstimmen. Dafür sorgen eine Vielzahl an Ausstattungs- und Konfigurationsmöglichkeiten. Beispielsweise können die ALLROUNDER S

- mit schwenkbarer Schließeinheit Einlegeteile einspritzen (ALLROUNDER Prinzip).
- mit umsteckbarer Spritzeinheit in Trennebene arbeiten.
- mit horizontal verschiebbarer Spritzeinheit die Form linear füllen (VARIO Prinzip).

Individualität

Die Leistung der Antriebstechnik ist individuell anpassbar. Über mehrere Hydraulikvarianten und elektrische Ausbaustufen erreichen Sie mehr Energieeffizienz, mehr Präzision und mehr Schnelligkeit – ganz wie es Ihre Anwendung erfordert.

Kosteneffizienz

Die GOLDEN EDITION ist unser hydraulisches Einstiegsmodell. Das Erfolgsrezept: Der Einsatz bewährter, hochwertiger Technik ohne Kompromisse, standardisiert zu einem Top-Preis. So ist etwa die Zwei-Kreis-Pumpentechnik serienmäßig.

Reproduzierbarkeit

Ein geregeltes Einspritzen sorgt für gewohnt hohe Teilequalität. So lässt sich mit dem einzigartigen aXw Control ScrewPilot eine Dynamik und Reproduzierbarkeit beim Einspritzen erreichen, die elektrischen Maschinen in nichts nachsteht.

Zuverlässigkeit

Beste Verfügbarkeit und lange Lebensdauer – dafür steht der Name ARBURG. Bewährt haben sich z. B. der energiesparende Ölaustausch über das Differenzialkolbensystem der Schließeinheit oder die kratzfeste Pulverbeschichtung der Maschinenteile.



EINFACH PRAKTISCH: VERTIKALE ALLROUNDER

// Ganz klar: Auch bei unseren vertikalen ALLROUNDERn geht es um viel Effizienz in der Praxis. Dafür müssen sie zuverlässig, prozesssicher und präzise arbeiten. Aber in erster Linie müssen Sie eines sein: ergonomisch. Damit die Kooperation zwischen Mensch und Maschine auch komfortabel funktioniert. Unser vielseitiges vertikales Produktprogramm ist ganz auf das Umspritzen von Einlegeteilen ausgerichtet und bietet Ihnen hierfür alle Features. Zur Bearbeitung Ihrer ganz individuellen Aufgaben. //

Vertikales Freiraumsystem der ALLROUNDER V: perfekt für manuelle wie automatisierte Teilezuführung.



Automatisierte Teilezuführung:
Unsere Drehtischmaschinen
verschaffen hohe Produktivität.

Ideal für manuelle Tätigkeiten:
die niedrigen Tischhöhen unserer
vertikalen ALLROUNDER.

 Weitere Informationen:
Prospekt Vertikale ALLROUNDER

Ergonomie

Einlegeteile effizient umspritzen? Dafür gilt es, manuelle Arbeiten komfortabel und zeitsparend zu organisieren. Genau hierauf zielt unser vertikales Freiraumsystem beim ALLROUNDER V: Es bietet ungehinderten Zugang zum Werkzeug beim Bestücken und Entnehmen von Artikeln.

Prozesssicherheit

Hohe Plastifizier- und Spritzteilqualität: mit dem speziellen aXw Control ScrewPilot ist ein reproduzierbares Einspritzen wie bei elektrischen Maschinen möglich. Die servoelektrischen Drehtische der ALLROUNDER V und T arbeiten energieeffizient, schnell und genau auf den Punkt.

Anwendungsorientierung

Für jede Ihrer Aufgaben die passende Technik! Dies erreichen wir durch:

- Eine große Bandbreite an Bauarten, Baugrößen und Spritzeinheiten
- Vertikale wie horizontale Anordnung der Spritzeinheiten
- Aufgabenspezifische Ausstattung wie etwa zur Silikonverarbeitung

Platzoptimierung

Speziell unser ALLROUNDER V besticht durch seine kompakte Bauweise und einen geringen Platzbedarf. Dadurch sind die Maschinen auch in einem beengten Produktionsumfeld optimal einsetzbar. Der Spielraum zur Aufstellung der Maschinen bleibt damit entsprechend hoch.

Automatisierung

Kürzere Zykluszeiten, höhere Produktivität: Für das gleichzeitige Einlegen und Entnehmen während des Spritzprozesses gibt es Dreh- und Schiebetische. Vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten sorgen dafür, dass sich die Maschinen auch sehr einfach in Turnkey-Anlagen einbinden lassen.

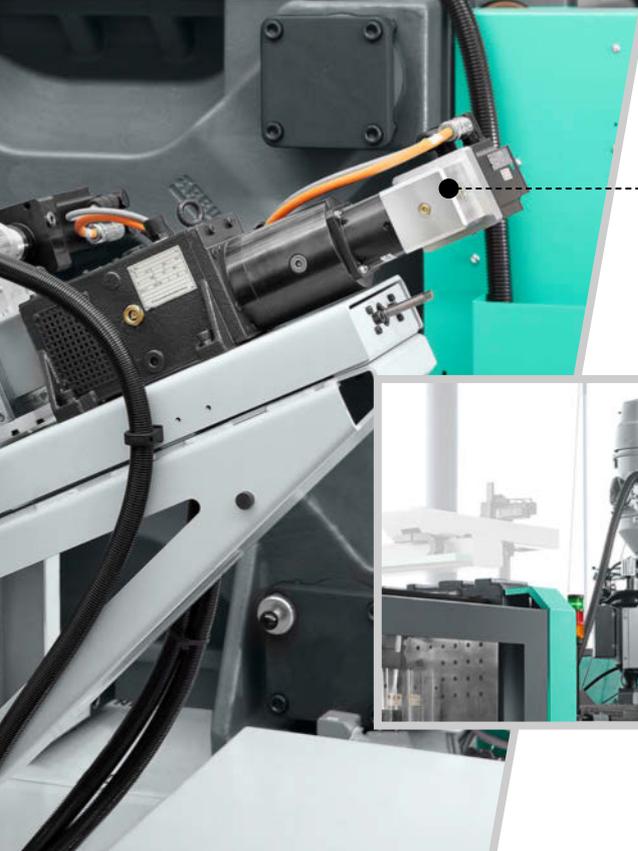


Verschiedene Schließsysteme

Schließkräfte: **125 - 4.000 kN**

Spritzeinheiten: **30 - 2100**

Weitere Sondergrößen und Spritzeinheiten auf Anfrage.



Abgestimmt: z. B. Leichtbautechnik
zum Faser-Direkt-Compoundieren
oder Schäumen mit ProFoam.



Materialgerecht: z. B. mit INJESTER
Stopfeinrichtung Feststoffsilicone (HTV)
oder Feuchtpolyester (BMC) verarbeiten.

PASST GENAU: DIE ZUSATZAUSSTATTUNG

// Komplettiert wird unsere Maschinenteknik durch flexible Zusatzausstattung, mit der Sie Ihre ALLROUNDER individuell auf verschiedene Produktionsanforderungen und Spritzgießverfahren abstimmen. Modularer Aufbau, einfache Bedienung und vollständige Integration sind für uns selbstverständlich. Genauso wie eine umfassende anwendungstechnische Beratung. Denn unser Anspruch ist es, Sie in jeder Fragestellung rundum zu betreuen. Damit Sie eines ganz sicher tun: effizient produzieren! //

Hervorragende Betreuung

- Beratung zu Maschinen- und Verfahrenstechnik
- Hilfestellungen bei Spritzteil- und Werkzeugauslegung
- Begleitung detaillierter Versuche und Tests

i // Weitere Informationen:
Prospekt Anwendungskompetenz
Prospekt THERMOLIFT

VERFAHRENSTECHNISCH IST MIT UNS ALLES MÖGLICH.

Anwendungskompetenz

Mehr geht nicht! Um die beste Lösung für Sie zu finden, verfügen wir in allen Facetten des Spritzgießens über fundiertes Wissen und spezielle Zusatzausstattungen, z. B. beim

- Mehrkomponenten-Spritzgießen
- Spritzgießen von Silikonem, Elastomeren, Duroplasten sowie von Metall- oder Keramikpulver
- Spritzgießen von Leichtbauteilen durch Schäumverfahren, Faser-Direkt-Compoundieren (FDC) oder Thermoplastische Composites
- Arbeiten unter Reinraumbedingungen
- Mikro-Spritzgießen
- Spritzprägen
- Umspritzen von Einlegeteilen

Peripherie und Zubehör

Die individuelle Erweiterung Ihrer ALLROUNDER hört bei uns aber nicht bei der Verfahrenstechnik auf. Auch in puncto Peripherie und Zubehör bieten wir effiziente Möglichkeiten:

- Granulattrockner und -förderer THERMOLIFT – kompaktes, maschinennahes Gerät, mit dem sich gleich zwei ALLROUNDER beschicken lassen
- Ausschraubeinheiten zum präzisen Entformen von Außen- und Innengewinden in Spritzteilen – wahlweise in verschiedenen Ausführungen
- Schnellspannsysteme für einen einfachen, schnellen und sicheren Werkzeugwechsel

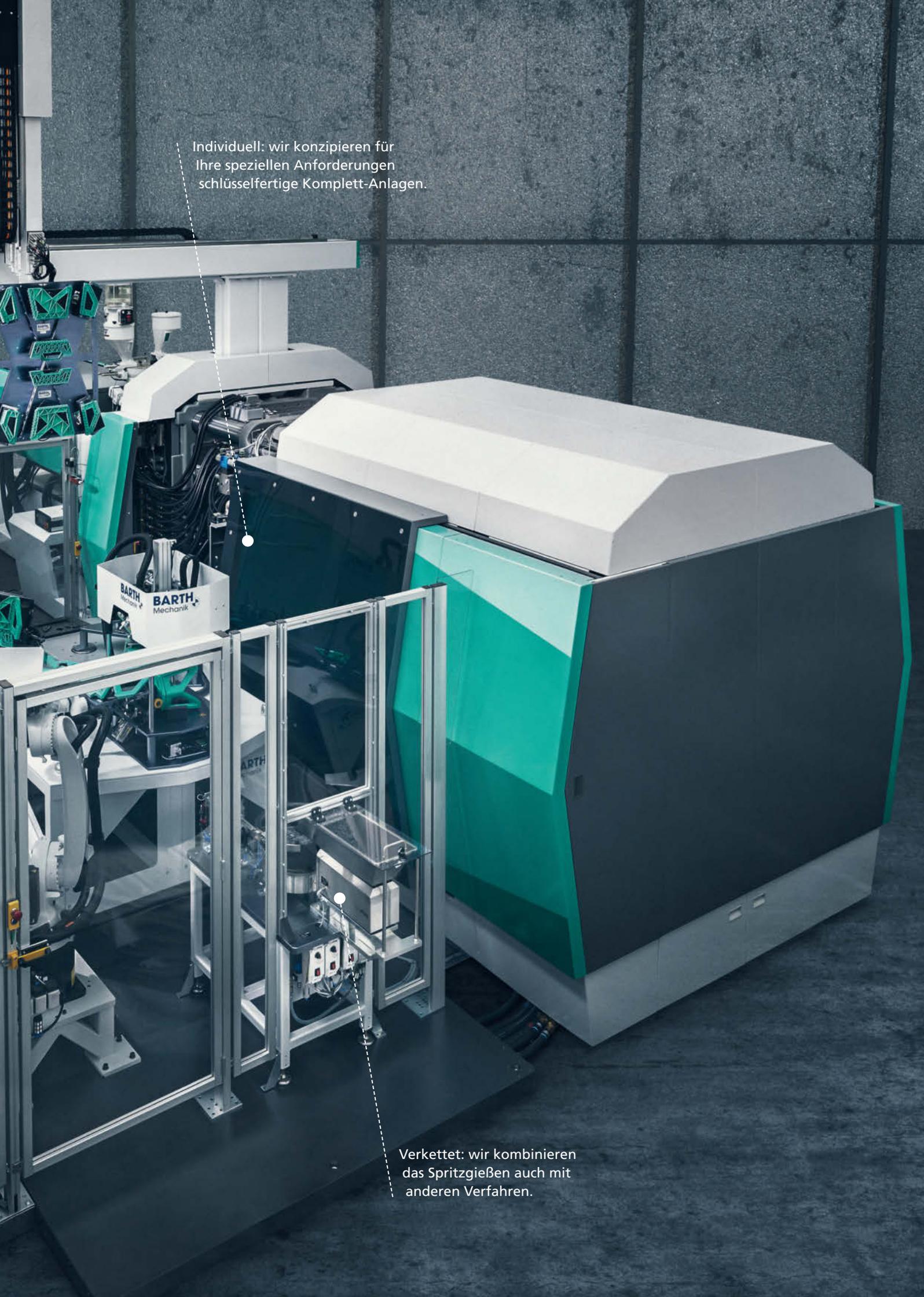


Integriert: wir automatisieren dem Spritzgießprozess vor- und nachgeschaltete Arbeitsschritte.

GENERALUNTERNEHMER ARBURG

// Maschine, Robot-System, Peripherie, Prozesssteuerung, Datenmanagement – wir nehmen Ihnen die Planung und Implementierung anspruchsvoller Produktionsaufgaben umfassend ab. Sie haben nur einen Ansprechpartner, eine Bestellung sowie einen Liefertermin für Ihr Projekt. Als Technologie- und Systempartner tragen wir die Gesamtverantwortung. Und Sie konzentrieren sich aufs Wesentliche: Ihre Kunden. //





Individuell: wir konzipieren für
Ihre speziellen Anforderungen
schlüsselfertige Komplett-Anlagen.

Verkettet: wir kombinieren
das Spritzgießen auch mit
anderen Verfahren.



MÖGLICHMACHER: ROBOT-SYSTEME

// Auf Produktivität und Zuverlässigkeit kommt es an. Deshalb arbeiten unsere ALLROUNDER und Robot-Systeme Hand in Hand. Abgestimmt auf Ihre spezifischen Anforderungen. Präzise, schnell und sicher. Integrierte Komplettlösungen, mit denen Sie direkt in die Produktion starten können. Wir machen alles möglich. Dafür sorgen eine breite Produktpalette und eine weitreichende Integration, mit der Sie Abläufe zentral managen und synchron steuern. Nur so wird Robotertechnik hoch effizient und wirtschaftlich. //

i // Weitere Informationen:
Prospekt Robot-Systeme

Verschiedene Robot-Systeme

Handhabungsgewichte: **1 - 120 kg**

Plug and Work

Platzoptimiert ausgelegt und schnell produktionsbereit: ALLROUNDER und Robot-System bilden eine funktionsfähige, CE-zertifizierte Einheit. Als Generalunternehmer garantiert ARBURG perfekt aufeinander abgestimmte Schnittstellen und Sicherheitstechnik – mechanisch wie elektrisch.

Flexibilität

Robotertechnik ganz genau auf jede Handhabungsaufgabe abstimmen? Das geht! Unsere Produktpalette reicht vom einfachen Picker über vielseitige Linear- bis hin zu multifunktionalen Mehr-Achs-Robotern. Hinzu kommen verschiedene Bauweisen sowie spezielle Ausführungen mit praxisorientierten Konfigurationsmöglichkeiten hinsichtlich Größe, Achsen, Achsantrieben und -längen. Ebenso im Angebot: umfangreiche Schnittstellen für die Greifer- und Peripherietechnik. Mehr Flexibilität geht nicht.

Wirtschaftlichkeit

Top-Qualität und -Leistung: Diese Prämisse setzen wir auch bei unseren Robot-Systemen konsequent um. Die robuste, wartungsarme Technik sorgt für eine lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit. Eine weitreichende Integration vereinfacht das Rüsten und verkürzt Eingriffszeiten.

Bedienkomfort

Robot-Systeme lassen sich wie ALLROUNDER über die ARBURG typische Ablaufprogrammierung einrichten. Der Signalaustausch geht deutlich über den Funktionsumfang einer Euromap-Schnittstelle hinaus. Das hat handfeste Vorteile für Sie:

- Ein Datensatz – keine Abstimmung
- Synchroner Prozesssteuerung – kurze Zykluszeiten
- Assistenzfunktionen – einfaches Einrichten, schnelles Anfahren
- Geringer Schulungsaufwand – kein Umdenken

**100.000.000
KILOMETER**

legen Robot-Systeme von
ARBURG pro Jahr zurück

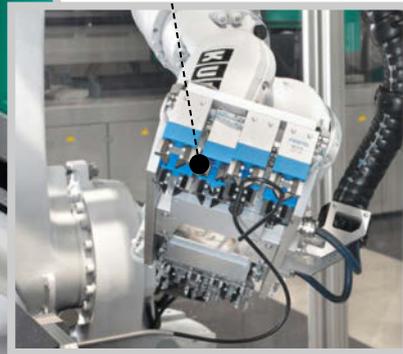


Vollständig kompatibel: einheitliche Bediensystematik reduziert Schulungs- und Rüstaufwand.

EINZIGARTIG: TURNKEY-PROJEKTE

// Sie möchten die Wertschöpfung rund um Ihren Spritzgießprozess weiter steigern? Von uns bekommen Sie das breit gefächerte Know-how zur Automatisierung und Integration auch aufwendiger Arbeitsschritte. Pro Jahr gehen mehrere hundert individuelle Turnkey-Anlagen in Betrieb, die ARBURG als Generalunternehmer von A wie Auslegung bis Z wie Zykluszeitoptimierung komplett realisiert. Sie nennen uns Ihre Produktionsaufgabe und wir kümmern uns darum. Professionell und zuverlässig – so wie Sie es von uns kennen. //

Vieles ist möglich: automatisierte Arbeitsschritte steigern Produktionseffizienz.



Übergreifendes Teamwork: wir erzeugen Synergieeffekte für individuelle Projektkonzepte.

i // Weitere Informationen:
Prospekt Turnkey-Projekte

UNSER FACHWISSEN BRINGT IHNEN MEHR WERT.

Rundum-Sorglos-Paket

Unsere Turnkey-Experten kommen immer dann ins Spiel, wenn dem Spritzgießen vor- oder nachgelagerte Arbeitsschritte integriert werden sollen. Als „Architekten“ Ihrer Turnkey-Anlage übernehmen wir dabei die Gesamtverantwortung. Sei es bei der individuellen Auslegung, der Definition von Schnittstellen oder der Koordination und Überwachung des Projekts von der Anschaffung bis zur Inbetriebnahme. Dieses Rundum-Sorglos-Paket setzt sich mit dem Serviceangebot nahtlos fort. Auch hier haben Sie mit uns einen Ansprechpartner, der sich um alles kümmert.

Umfassendes Projektmanagement

Von uns bekommen Sie immer die beste Turnkey-Lösung – weil wir interdisziplinär in Brainstorming-Teams arbeiten. So haben Sie Zugriff auf unsere umfangreichen Kompetenzen. Anlagenkonzepte werden gemeinsam mit Ihnen und grundsätzlich nach dem „Vier-Augen-Prinzip“ entwickelt. Die Diskussion aller Sachverhalte im Team bringt höchste Kreativität und Sicherheit für alle Ihre Aufgaben. Wir liefern Ihre komplette Turnkey-Anlage zum vereinbarten Termin. Da diese vorab getestet sowie Abläufe optimiert werden, gehen Sie schnell in Produktion.

Weltweit vor Ort

Marktposition, Unternehmensgröße und globale Präsenz machen uns weltweit zu einem verlässlichen Partner. Nicht nur Vertrieb und Service sind direkt vor Ort, sondern auch Turnkey-Experten, die auf Ihren Markt zugeschnittene Fertigungszellen konzipieren und mit lokalen Partnern realisieren. Das bringt Ihnen gleich mehrere Vorteile: Sprachbarrieren entfallen und die räumliche Nähe verkürzt Bearbeitungszeiten bei Anfragen.

Wir sind Technologie- und
Systempartner für automatisierte
Fertigungszellen – mehr als

25



**JAHRE
ERFAHRUNG**



Austrageinheiten:	2 - 3
Baufläche:	200 - 300 cm³
Bauteilträger:	3-Achsen

SCHICHTARBEITER: freeformer

// Mit dem ARBURG Kunststoff-Freiformen (AKF), dem patentierten Verfahren für die industrielle additive Fertigung, definieren wir die Kunststoffverarbeitung völlig neu. Der freeformer, unser offenes System zur additiven Herstellung technischer Funktionsbauteile, produziert effizient und flexibel. Direkt aus 3D-CAD-Daten. Mit qualifizierten Standardgranulaten. Durch schichtweisen Auftrag kleinster Kunststoff-tropfen. Steigen Sie in eine Technologie mit völlig neuen Möglichkeiten für Einzelteile und Kleinserien ein! //

freeformer – mehr als 3D-Drucken

- Additive Fertigung mit Standardgranulaten
- Individuelle Bauteiloptimierung und Materialqualifizierung
- Hohe Teilequalität
- Technische Funktionsteile – auch im Hart-Weich-Verbund

i // Weitere Informationen:
Prospekt freeformer

Materialvielfalt

Mit dem freeformer lassen sich Standardgranulate flexibel verarbeiten. Er benötigt keine vorkonfektionierte Werkstoffe wie Harze, Pulver oder Stränge. Das heißt, es steht eine große Auswahl kostengünstiger Materialien und Farben zur Verfügung. Eine reproduzierbare additive Fertigung erfordert jedoch die Qualifizierung der eingesetzten Kunststoffe in einem standardisierten Ablauf. Das Ergebnis sind vordefinierte Prozesseinstellungen, die wir Ihnen für Referenzmaterialien zur Verfügung stellen. Diese Datenbasis erweitern wir fortlaufend. Neben den bekannten additiven Standard-Materialien können Sie mit unserem freeformer auch spezielle Originalwerkstoffe verarbeiten. Dazu zählen etwa TPEs mit unterschiedlichen Shore-Härten, teilkristallines PP, Biopolymere, Materialien mit Flammenschutz oder medizinisches Polylactid.

Offenes System

Der freeformer ist als offenes System konzipiert. Slice- und Prozessparameter sind frei programmierbar und damit jederzeit individuell anzupassen. Auf Basis unserer Datensätze für Referenzmaterialien sind auch Ihre modifizierten Originalwerkstoffe schnell einsatzbereit, wie etwa ein für die Luftfahrt freigegebenes PC oder ein medizinisches TPE mit FDA-Zulassung.

Mehrkomponenten-Technik

Der freeformer verfügt serienmäßig über mehrere Austrageinheiten. Damit können Sie Bauteile in verschiedenen Material- und Farbkombinationen fertigen – und das auch als belastbare Hart-Weich-Verbindung. Bei komplexen Bauteilgeometrien können Sie eine Komponente alternativ zum Aufbau von Stützstrukturen nutzen.

**TROPFEN FÜR
TROPFEN**
zu funktionalen
Bauteilen



EFFIZIENZTREIBER: arburgXworld

// Digitalisierung bedeutet, effizienter zu werden! Und zwar über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg. Anfängen von Maschinenbeschaffung und Auftragsplanung, Produktion und Qualitätssicherung bis hin zu Instandhaltung und Ersatzteileinkauf. Genau hier setzt die Welt unserer digitalen Vernetzung an. Unsere „arburgXworld“ unterstützt Sie in allen Bereichen. Machen Sie sich gemeinsam mit uns auf den Weg zu Ihrer „Smart Factory“ und bauen Sie so Ihre Wettbewerbsfähigkeit nachhaltig aus. //

Das bedeutet unsere „arburgXworld“ für Sie

- Übergreifendes Know-how
- Verzahnung von Produktions- und Informationstechnik
- Assistenten für Steuerungen
- Online-Datenmanagement
- Plattform für digitale Services

Individuelle Strategie gefragt

Unser Anspruch ist: Wir sind Ihr Technologie- und Systempartner – vor allem auch dann, wenn es um Digitalisierung geht! Sie profitieren dabei von unseren umfangreichen Kompetenzen und individuell kombinierbaren Bausteinen. Kommen Sie in unsere „arburgXworld“!



Weitere Informationen:
Prospekt arburgXworld





Smart Machine: assistieren und regeln

Bediener müssen Produktionsabläufe intuitiv einstellen und einfach steuern können, egal wie vielschichtig diese auch sein mögen. Gefragt ist eine „smarte Maschine“, die Ihnen umfassende Vernetzungsmöglichkeiten bietet, ihre Prozesse überwacht, adaptiv regelt und Sie in jeder Bediensituation aktiv unterstützt. Genau hierauf zielen die Connectivity-Module und Assistenten unserer SELOGICA und GESTICA Steuerung.

Smart Production: Daten online erfassen

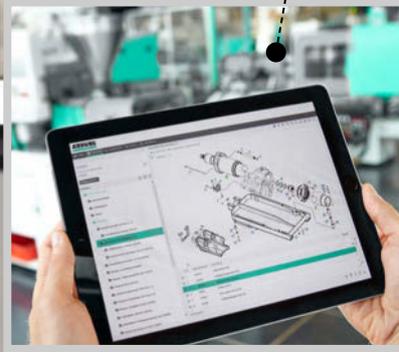
Sichere Dokumentation ohne Aufwand und Fehleingaben. Direkt verfügbare Rückmeldungen und Kennzahlen für die Managementebene – und das auch mobil! Minutengenaue Feinplanung zur Optimierung von Auslastung, Qualität und Liefertreue. Was die IT-Vernetzung der Produktion angeht, nimmt unser speziell auf Spritzgießbetriebe zugeschnittenes ARBURG Leitrechnersystem (ALS) eine Schlüsselrolle ein. Aus Big Data werden so Smart Data.

Auch dann wenn es um die hundertprozentige Rückverfolgbarkeit von verketteten Arbeitsschritten in Fertigungszellen geht, haben wir eine Lösung für Sie. Unser ARBURG Turnkey Control Module (ATCM) sammelt relevante Prozess- und Qualitätsdaten teilespezifisch und leitet Sie an ein auswertendes System weiter.

i // Weitere Informationen:
Prospekt GESTICA
Prospekt Leitrechnersystem



Ersatzteile online bestellen: mit unserem Kundenportal „arburgXworld“ rund um die Uhr ganz einfach.



Smart Services: Arbeiten neu denken

Unsere digitale Plattform „arburgXworld“ bietet eine klassische Win-win-Situation: Sie erhalten Zugriff auf bislang in dieser Form nicht verfügbare Services. Und wir können die Abläufe im Kontakt mit Ihnen noch effizienter machen. Ein außergewöhnliches Angebot, das wir sukzessive ausbauen werden. Der Einstieg in unsere „arburgXworld“ ist für Sie kostenfrei. Zentrale Apps wie z. B. unser „Shop“ und unser „ServiceCenter“ sorgen von Beginn an für einen besseren Überblick, eine einfache Kommunikation, eine größere Flexibilität und eine schnellere Reaktion. Und Sie können erheblich Zeit und Kosten sparen. Alle, die noch mehr Funktionalität wünschen, können Ihre digitalen Möglichkeiten jederzeit zielgerichtet erweitern.

JETZT  **Unternehmen, die den Zugang zur digitalen ARBURG Welt nutzen möchten, registrieren sich unter www.arburgXworld.com**

REGISTRIEREN



MÖGLICHMACHER: arburgGREENworld

// Unser Programm arburgGREENworld ist Statement und Meilenstein zugleich. Es beinhaltet Lösungen, die Kunden bei sich vor Ort unmittelbar nutzen können. Innovationen und interne Prozesse, die wir an unserem einzigen Produktionsstandort in Loßburg (Deutschland) tagtäglich umsetzen und von dort in unsere weltweiten Niederlassungen tragen. Ziel ist es, die Ressourcen-Effizienz kontinuierlich zu steigern und die Kreislaufwirtschaft in allen Bereichen der industriellen Fertigung zu implementieren. //



Weitere Informationen:
Prospekt arburgGREENworld



GREENmachine
Effiziente und ressourcenschonende Maschinenteknik

GREENproduction
Innovative Verfahren und vernetzte Produktionsprozesse

GREENservices
Dienstleistungen rund um die Kunststoffverarbeitung

GREENenvironment
Herstellungs- und Unternehmensprozesse bei ARBURG



Service Allround: wann immer und wo immer Sie uns brauchen – wir sind für Sie da.



RUNDUMBETREUER: DER ARBURG SERVICE

// Für uns bei ARBURG ist Service keine Dienstleistung, sondern Ausdruck einer Haltung: wenn Sie unsere Spritzgießtechnik oder additive Fertigungstechnik einsetzen, können Sie sich darauf verlassen, dass Sie über die gesamte Anlagenlaufzeit hinweg umfassend betreut werden und auf weltweit hervorragende, zeitnahe Services zurückgreifen können. Ob schnelle Original-Ersatzteillieferung, telefonische Hotline, unmittelbarer Einsatz unserer Servicetechniker oder fachspezifische Schulungen: Wir tun alles dafür, dass Sie effizient und erfolgreich produzieren können. //

Ersatzteile und direkter
Support vor Ort in rund

100
LÄNDERN



i // Weitere Informationen:
Prospekt Service weltweit



ARBURG

www.arburg.com



Hier gehts zu unserer
Mediathek: vertiefend,
spannend, unterhaltsam.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Alle Angaben und technischen Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keine Gewähr für die Richtigkeit übernehmen. Einzelne Abbildungen und Informationen können vom tatsächlichen Auslieferungszustand der Maschine abweichen. Maßgeblich für die Aufstellung und den Betrieb der Maschine ist die jeweils gültige Betriebsanleitung.