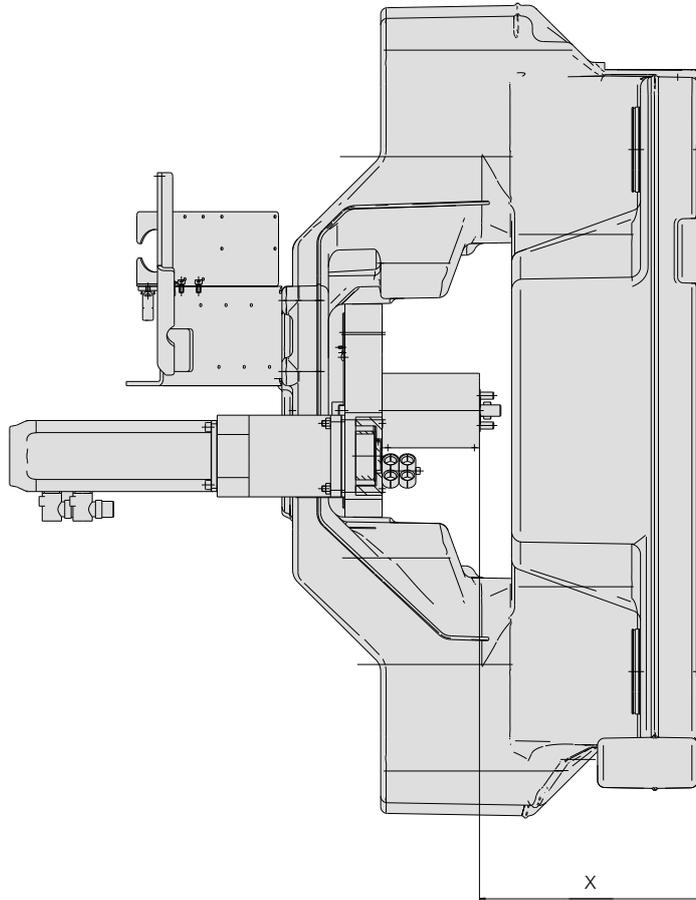


# INDEXEINHEITEN

Drehwinkel elektrisch: 0-360°

**ARBURG**

## MASS UND AUSSTATTUNG | INDEXEINHEITEN



Lagerung der Welle muss im Werkzeug erfolgen

**Indexeinheiten werden in die beweglichen Aufspannplatte integriert und sind damit universell für verschiedene Werkzeuge nutzbar. Sie ermöglichen einen großen Werkzeugöffnungshub beim Drehen von Werkzeugplatten oder -einsätzen.**

- Elektrischer Antrieb für sehr präzises und schnelles Drehen mit frei programmierbaren Drehwinkeln
- Indexeinheiten vollständig in SELOGICA Steuerung integriert
  - Flexible Ablaufprogrammierung über eigene Symbolik
  - Drehvorgänge sind Teil des Gesamtablaufs und abhängig von Maschinenbewegungen programmierbar

■ Serie  
○ Option

## TECHNISCHE DATEN | INDEXEINHEITEN

Maschinentyp		370 S	470 S	520 S	570 S
Drehdurchmesser zwischen den Säulen	mm	543	689	766	843
Wellenlänge (Werkzeugseite Maß „X“)	mm	103 <sup>-1</sup>	226 <sup>-1</sup>	262 <sup>-1</sup>	250 <sup>-1</sup>
Auswerferhub		84	175	175	150
Temperiermedien	max. °C	80	80	80	80
Temperierkreisläufe Wasser oder Öl		2	2	2	2
	max. bar	8	8	8	8
Drehwinkel elektrisch links- / rechtsdrehend		0-360°	0-360°	0-360°	0-360°
Drehzeiten 180°	s	0,8	0,9	0,9	1,1
Drehmoment	max. Nm	237	257	257	356

Maschinentyp		630 S	720 S	820 S	920 S
Drehdurchmesser zwischen den Säulen	mm	934	1067	1217	1363
Wellenlänge (Werkzeugseite Maß „X“)	mm	311	346	346	312
Auswerferhub		175	175	175	210
Temperiermedien	max. °C	80	80	80	80
Temperierkreisläufe Wasser oder Öl		2	2	2	2
Druck Temperierkreisläufe	max. bar	8	8	8	8
Drehwinkel elektrisch links- / rechtsdrehend		0-360°	0-360°	0-360°	0-360°
Drehzeiten 180°	s	1,2	1,5	1,5	2
Drehmoment	max. Nm	356	356	356	450

**ARBURG GmbH + Co KG**

Arthur-Hehl-Straße  
72290 Loßburg  
Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)