

MIKROSPRITZMODUL

Maschinengröße: 270-370
Spritzeinheit (nach EUROMAP): 70

ARBURG

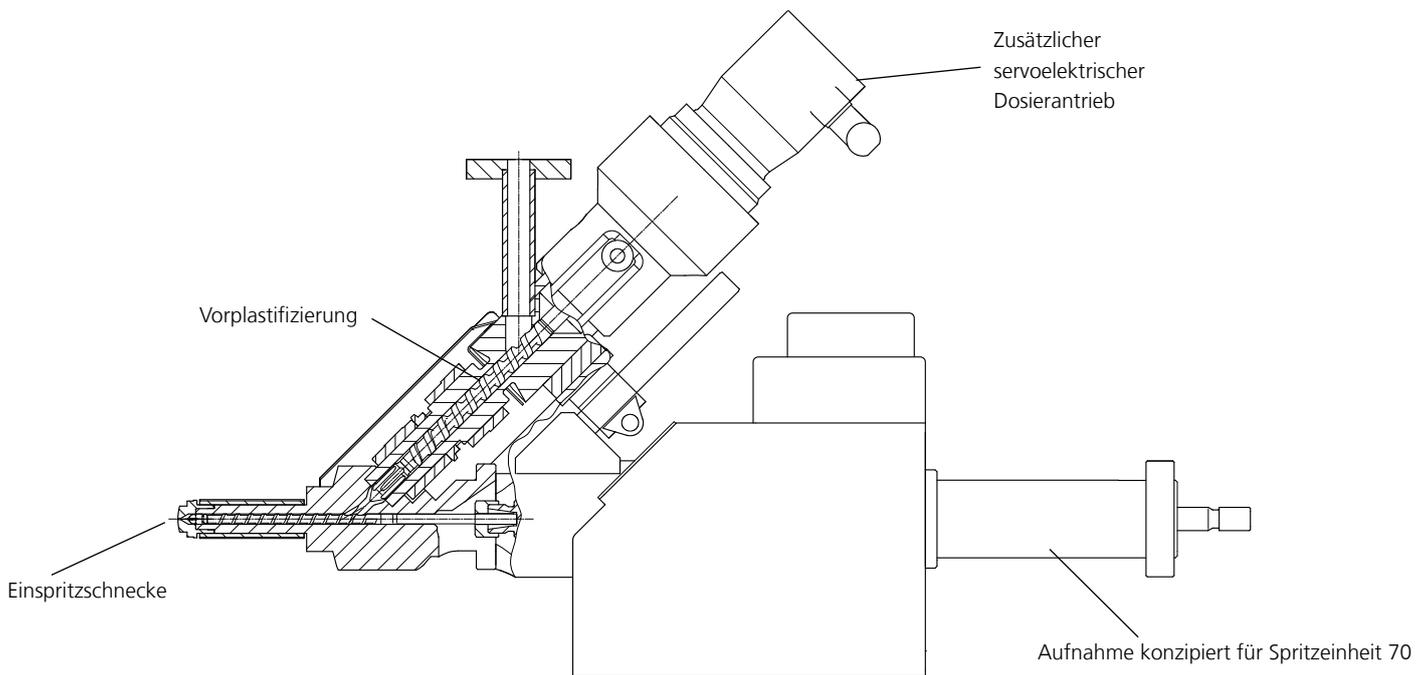
TECHNISCHE DATEN | MIKROSPRITZMODUL

Vorplastifizierung

Schneckendurchmesser	mm	15 18
Wirksame Schneckenlänge	L/D	11
Materialdurchsatz ¹	max. kg/h PS	1,0 1,4
	max. kg/h PA 6.6	0,5 0,7
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min	5,4 6,5
Schneckendrehmoment	max. Nm	30
Installierte Zylinderheizleistung / Heizzonen	W	1570 / 4
Installierte Düsenheizleistung	W	100
Zylindertemperatur Freigabe	max. °C	450
Inhalt Granulatbehälter ²	l	1,8

Einspritzschnecke

Schneckendurchmesser	mm	8
Wirksame Schneckenlänge	L/D	12
Rechnerisches Hubvolumen	cm ³	2,5
Schussgewicht	max. g PS	2,3
Spritzdruck	max. bar	2000
Nachdruck	max. bar	2000
Einspritzstrom	max. cm ³ /s	15
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min	13
Schneckendrehmoment	max. Nm	10



- 1) Abweichungen je nach Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich
 2) Option

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.

AUSSTATTUNG | MIKROSPRITZMODUL

Voraussetzung für den Einsatz des Mikrospritzmoduls ist ein elektrischer ALLROUNDER A (Baugröße 270 oder 370) mit Spritzeinheit 70

- Mikrospritzmodul als abgeschlossene Baugruppe mit zentraler Ankopplung
- Hochverschleißfeste Ausführung
- Offene Düse mit eingeschraubter Düsenspitze
- Beheizte Düsenspitze
- Granulatbehälter 1,8 Liter

- Maschine vorbereitet für Mikrospritzmodul:
 - Schutzeinhausung der Spritzeinheit mit einseitig überwachten Schuttschieber auf der Bedienerseite
 - Anschluss für Servomotor auf der Maschinenrückseite zur Ansteuerung des Dosierantriebs am Mikrospritzmodul

- Druckmesskanal auf der Maschinenrückseite – fest für Mikrospritzmodul konfiguriert
- SELOGICA Funktionserweiterung: Druckregelung für Vorplastifizierung

- Standard
- Option

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com