

ALLROUNDER 470 H

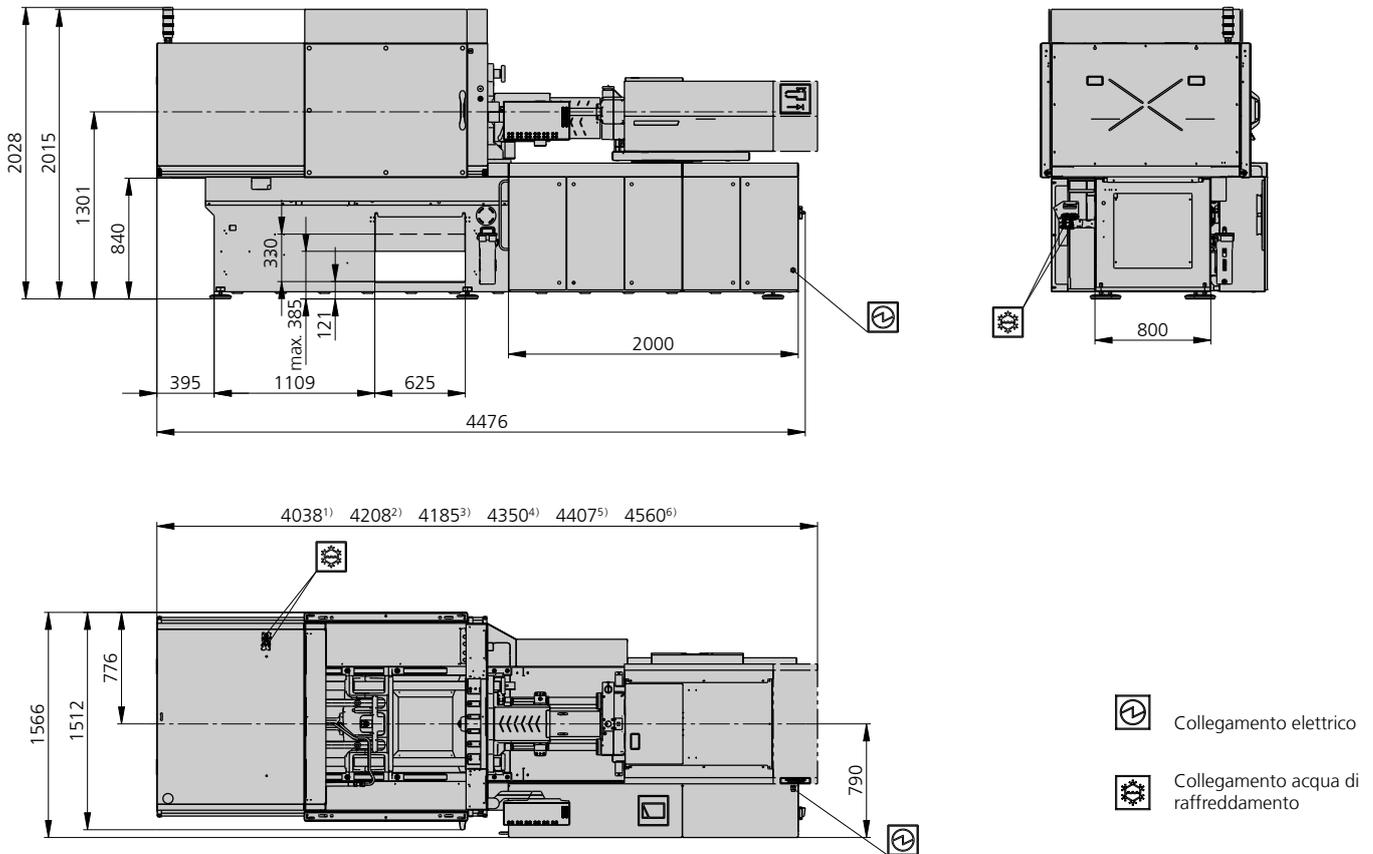
Distanza tra le colonne: 470 x 470 mm

Forza di chiusura: 1000 kN

Unità iniezione (conforme a EUROMAP): 170, 290, 400

ARBURG

QUOTE PER L'INSTALLAZIONE | 470 H | COMFORT E PREMIUM



- 1) Unità iniezione 170 Comfort
- 2) Unità iniezione 170 Premium/Ultimate
- 3) Unità iniezione 290 Comfort
- 4) Unità iniezione 290 Premium/Ultimate
- 5) Unità iniezione 400 Comfort
- 6) Unità iniezione 400 Premium/Ultimate

DATI TECNICI | 470 H

Gruppo di chiusura			470 H		
con forza di chiusura	max. kN		1000		
Forza corsa di apertura	max. kN mm		--- 350		
Quota montaggio stampo fissa var.	min.-max. mm		--- 250-500		
Distanza fissa var. tra piastre	max. mm		--- 600-850		
Distanza tra colonne (L x A)	mm		470 x 470		
Piastre portastampo (L x A)	max. mm		637 x 637		
Peso semistampo mobile	max. kg		760		
Forza corsa estrattore	max. kN mm		40 175		
Tempo di ciclo a vuoto secondo EUROMAP	Comfort	min. s - mm	1,4 - 329		
	Premium	min. s - mm	1,2 - 329		
	Ultimate	min. s - mm	0,9 - 329		

Gruppo iniezione			170			290			400		
con diametro vite	mm		25	30	35	30	35	40	35	40	45
Lunghezza effettiva vite	L/D		24	20	17	23,3	20	17,5	23	20	18
Corsa vite	max. mm		120			150			160		
Volume di iniezione calcolato	max. cm ³		59	85	115	106	144	188	154	201	254
Peso stampata	max. g PS		54	77	105	97	132	172	141	184	232
Portata materiale	max. kg/h PS		10	13,5	16	17	20,5	24,5	25	29	35
	max. kg/h PA6.6		5	7	8	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5
Pressione d'iniezione	max. s - bar		2500	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580
Tempo di postpressione ²	max. s - bar		45-2500	45-2000	45-1470	45-2500	45-2000	45-1530	45-2500	45-2000	45-1580
Portata iniezione ³	Comfort	max. cm ³ /s	98	141	192	134	183	239	164	214	270
	Premium	max. cm ³ /s	123	177	241	177	241	314	241	314	398
	Ultimate	max. cm ³ /s	221	318	433	318	433	565	385	503	636
Velocità d'iniezione ³	Comfort	max. mm/s	200			190			170		
	Premium	max. mm/s	250			250			250		
	Ultimate	max. mm/s	450			450			400		
Velocità periferica vite	Comfort	max. m/min	49 [50]	59 [60]	69 [70]	51 [51]	60 [60]	69 [69]	47 [53]	53 [60]	60 [68]
	Premium	max. m/min	50	60	70	51	60	69	53	60	68
	Ultimate	max. m/min	50	60	70	51	60	69	53	60	68
Coppia vite	max. Nm		210	250	290	320	380	430	480	550	610
Forza contatto corsa distacco ugello	max. kN mm		50 210			60 240			60 300		
Potenza zone di riscaldamento	kW		9 5			7,7 5			9,7 5		

Azionamento e collegamento			Comfort			Premium			Ultimate		
con gruppo iniezione			170	290	400	170	290	400	170	290	400
Peso netto pressa	kg		5220	5280	5400	5220	5280	5400	5220	5280	5400
Liv. press. acust. secondo Incertezza ⁵	dB(A)		60 3			60 3			67 3		
Capacità olio	l		120			120			175		
Collegamento elettrico ⁴		kW	21	22	27	26	26	32	29	31	36
	Totale	A	63			80			80		
	Pressa	A	---			---			---		
	Riscaldamento	A	---			---			---		
Collegamento acqua di raffreddamento	max. °C		30			30			30		
	min. Δp bar		1,5 DN 25			1,5 DN 25			1,5 DN 25		

Modello di pressa

con classificazione EUROMAP ¹

470 H 1000-170 | 290 | 400

Su richiesta: sono disponibili ulteriori modelli di presse e altre altezze di montaggio stampo, viti, potenze di azionamento e così via.

Tutti i dati si riferiscono all'allestimento base della pressa. A seconda della versione sono possibili eventuali varianti delle impostazioni del processo e del tipo di materiale. In base all'azionamento, alcune combinazioni (come ad es. la pressione d'iniezione massima e la portata d'iniezione massima) potrebbero escludersi reciprocamente.

1) Forza di chiusura (kN) - dimensioni dell'unità iniezione = volume d'iniezione max. (cm³) x pressione d'iniezione max. (kbar)

2) I dati dipendono dalla variazione potenza e sono validi per una pressione costante.

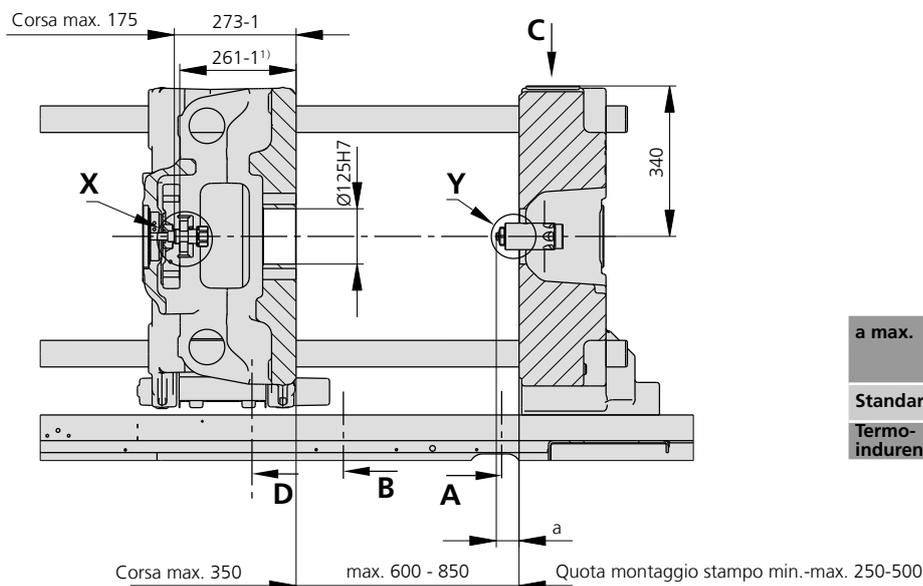
3) Dato valido con pressione d'iniezione massima

4) I dati si riferiscono a 400 V/50 Hz.

5) Livello di pressione sonora delle emissioni sul posto di lavoro. Dati più dettagliati nel manuale d'uso

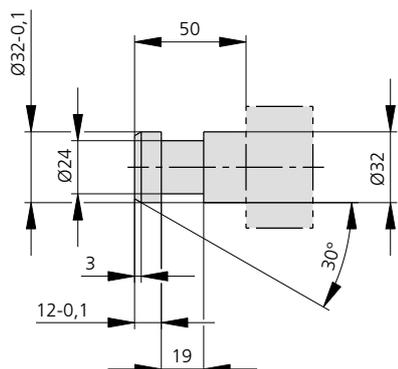
[] I dati sono validi per la dotazione alternativa.

QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO | 470 H

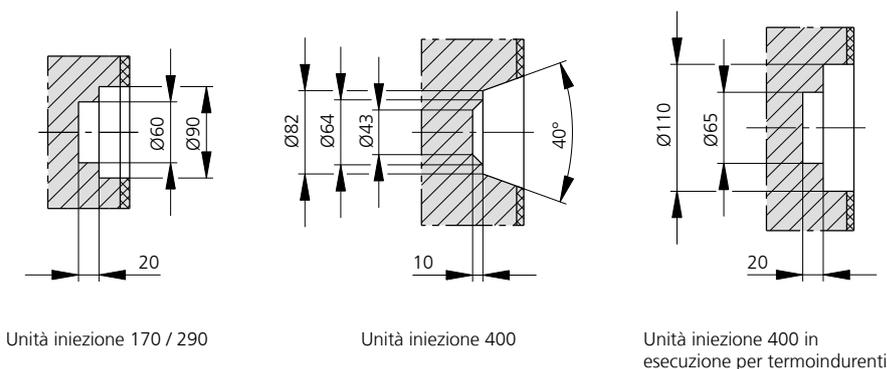


a max.	Unità iniezione	
	170 / 290	400
Standard	40	50
Termo-indurenti	20	50

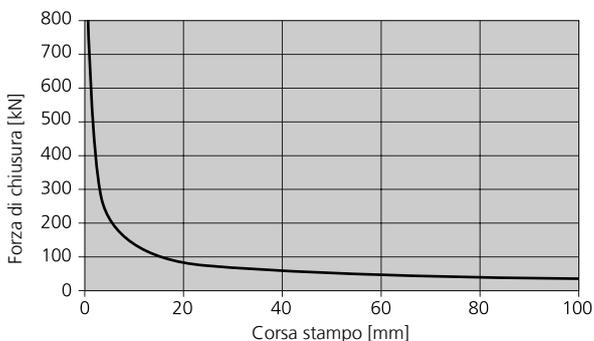
Perni d'estrazione | X



Alesatura nello stampo (se richiesta) | Y

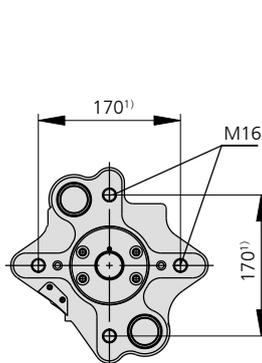


Forza di chiusura per stampi a molle o iniettocompressione*

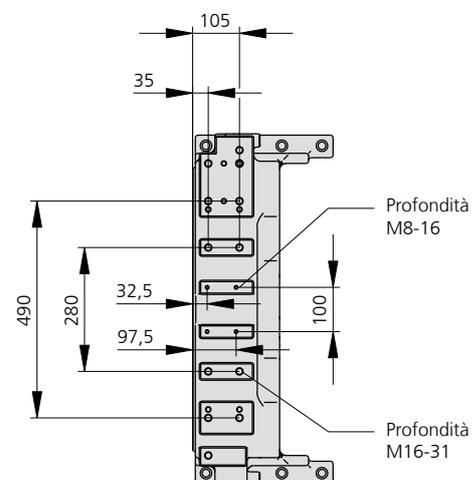


* regolazione automatica della forza di tenuta fino a 20 kN

Piastra d'estrazione²⁾ | D



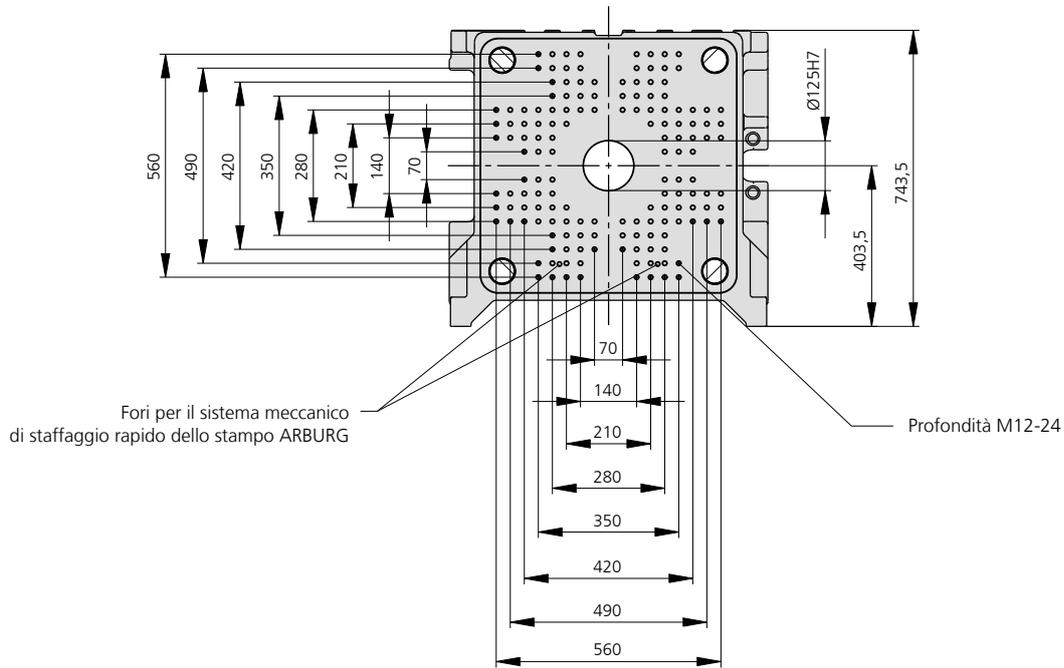
Fissaggio del sistema robot | C



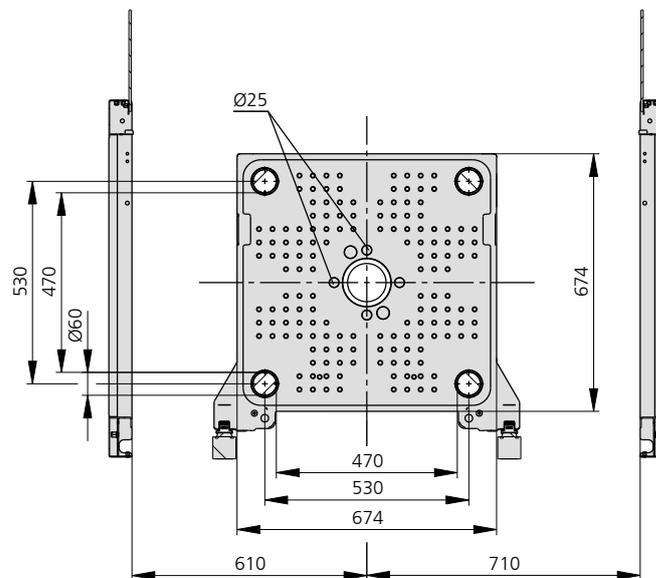
1) Posizione tavolino estrattore
 2) A seconda del livello d'ampliamento / a seconda delle opzioni

QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO | 470 H

Piastra portastampo fissa | A



Piastra portastampo mobile | B



PESI INIETTABILI | 470 H

Pesi iniettabili teorici dei materiali più importanti per lo stampaggio ad iniezione

Gruppo iniezione secondo EUROMAP		170			290			400		
Diametro vite	mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45
Polistirolo	max. g PS	54	77	105	97	132	172	141	184	232
Stirolo-Copolimerizzato	max. g SB	53	76	103	95	129	168	137	179	227
	max. g SAN, ABS ¹⁾	52	74	101	93	126	165	135	176	223
Acetato di cellulosa	max. g CA ¹⁾	61	87	119	109	148	194	158	207	262
Acetato butirrato di cellulosa	max. g CAB ¹⁾	56	81	110	101	138	180	147	192	243
Polimetilmetacrilato	max. g PMMA	56	80	109	100	136	178	145	190	240
Etere di polifenile, mod.	max. g PPE	50	72	98	90	122	160	131	171	216
Policarbonato	max. g PC	57	81	111	102	139	181	148	193	244
Polisulfonato	max. g PSU	58	84	115	105	143	187	153	199	252
Poliammide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	53	77	104	96	131	171	140	183	231
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	50	72	98	90	122	160	131	171	216
Poliossimetilene (Poliacetale)	max. g POM	66	96	130	120	163	213	174	227	287
Polieterileneftalato	max. g PET	64	92	126	115	157	205	167	219	277
Polietilene	max. g PE - LD	41	59	80	73	100	130	106	139	176
	max. g PE - HD	42	60	82	76	103	134	110	143	181
Polipropilene	max. g PP	43	62	84	77	105	137	112	146	185
Fluotile	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	86	124	169	155	211	276	225	294	372
	max. g ETFE	76	109	148	136	185	242	196	256	324
Cloruro polivinile	max. g PVC - U	65	94	127	117	159	208	170	222	281
	max. g PVC - P ¹⁾	60	87	118	108	147	192	157	205	260

1) Valore medio

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Strasse
 72290 Lossburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com