

Informations techniques d'ordre général

Conditions pour le transport, le fonctionnement et le stockage

Pour assurer un fonctionnement sûr et sans faille de nos produits et bénéficier d'une longue durée de vie des composants, les conditions suivantes (selon la norme DIN EN 60204-1:2019-06) doivent être respectées :

1. Transport :

Entre -25 °C et 55 °C (entre -13 °F et +131 °F), humidité relative de l'air entre 20 % et 80 %

2. Fonctionnement :

2.1. Alimentation en courant de 0,9 à 1,1 fois la tension nominale, fréquence de 0,99 à 1,01 fois la fréquence nominale en continu, de 0,98 à 1,02 fois sur une courte durée, Compatibilité Electromagnétique conformément à la directive 2014/30/UE

2.2. Luminosité ambiante de 500 lux mini

2.3. Plage de températures de 15 °C à 40 °C, (59 °F – 104 °F), huile hydraulique 15 °C (59 °F) mini.

2.4. Humidité de l'air de 50 % maxi à une température maxi de 40 °C (104 °F) (une humidité relative de l'air supérieure est possible à des températures plus basses) Alimentation en air comprimé (ISO 8573:2010) matières solides = classe 5,

2.5. eau = classe 4, huile = classe 2

3. Stockage :

Débrancher l'arrivée d'eau de refroidissement de la machine.

Dans les zones à risque de gel, rincer les circuits de refroidissement avec de l'antigel.